

**Datenblatt****Einzelscheiben Drahtziehmaschine 6 x ES 125  
„Elektronisches Getriebe“****Kom. Nr. : 8303 – 19****1. Allgemeines**

## Technische Kurzbeschreibung

**Einzel-Drahtziehmaschine 6 x ES 125 :**

6-zügige Einzelscheiben Drahtziehmaschine mit 6 einzeln angetriebenen Ziehscheiben, die als elektronisches Getriebe miteinander verbunden sind, um je Zug eine variabel einstellbare Drahtverlängerung im Bereich von 0 – 30 % zu ermöglichen ; Schlupfoptimierung elektronisch zuschaltbar ( z.B. 2 % Schlupf je Zug ) ; Modularer Aufbau mit 5 Zügen je Modul ; Züge im Bereich der Ziehscheiben und Ziehsteinhalter besprührt ; Ziehscheiben teiltauchbar ; Abzugscheibenmodul als Geschwindigkeitsmaster ; Ziehkammer rostfrei ; Ziehmittelversorgungsanlage für Gesamtanlage bestehend aus Ziehmittelvorratstank, Drehzahl-geregelter Ziehmittelpumpe ( Druckregelung ) ; optional : Filter ; Heizung ; Temperaturregelung ; Kühlung

## Layout

gem. Zeichnung xxx

**2. Produktionsparameter**

## Drahtwerkstoff

rostfreier Edelstahl ( Werkstoffe 1.4xxx ) (1)  
Kupfer u. Legierungen (2)  
Aluminium u. Legierungen (3)  
Platin u. Legierungen (4)

Werkstoff  
max. Drahtlaufdurchmesser  
max. Drahtlauffestigkeit  
min. Fertigdrahtdurchmesser  
max. Fertigdrahtfestigkeit  
Ziehgeschwindigkeit

(1)	(2)	(3)	(4)	
0,6	0,8	1,0	0,5	mm
650	250	40	850	N/mm <sup>2</sup>
0,1	0,1	0,3	0,1	mm
1500	800	240	1000	N/mm <sup>2</sup>
5	5	5	5	m/s

Hinweis : Auslegungsgeschwindigkeit max. 10 m/s

Hinweis : Die angegebene Ziehgeschwindigkeit ist ein theoretischer Maschinenwert ; die tatsächlich erzielbare Ziehgeschwindigkeit ist von vielen nicht von der Maschine beeinflußbaren Parametern ( z.B. Beschaffenheit der Ziehsteine, eingesetzte Ziehmedien, Drahtqualität ) abhängig und muß daher empirisch ermittelt werden.

### 3. Technische Beschreibung der Einzelscheiben-Drahtziehmaschine 6 x ES 125

QV ; DV	gleitendes oder schlupfoptimiertes Drahtziehen mit Drahtverlängerungen bzw. Querschnittsverminderungen je Zug im Bereich von
DV	0 ... 30 %
QV	0 ... 23 %
	<u>Hinweis</u> : DV bzw. QV können frei im genannten Bereich durch entsprechende Eingabe der Satzfolge gewählt werden.
	<u>Hinweis</u> : Alle Antriebe der Module sind elektronisch zu einem Getriebe zusammengefügt. Die Entkoppelung erfolgt über Schlupf. Das Ausziehscheibenmodul ist Master. Die Zügezahl kann von 1 bis 6 variiert werden, wobei die Belegung rückwärts vom Master aus erfolgen muß
Ziehscheiben - Hauptziehmodul	Laufflächen-Ø 125 mm aus gehärtetem Stahl
Ziehscheibenkühlung	mittels Teiltauchung im Ziehmittel
Ziehscheiben - Ausziehscheibenmodul	Laufflächen-Ø 125 mm aus gehärtetem Stahl
Ziehscheibenkühlung	ohne ; optional wassergekühlt
Entlastungsrolle	Laufflächen-Ø 68 mm ; zylindrische Lauffläche ; gefertigt aus Aluminium mit Aluminiumoxid-Keramik Beschichtung ; kugelgelagert
Ziehantriebe	Servomotoren (Fabr. nach unserer Wahl) mit 2,1 kW Leistung / 12 Nm Drehmoment ; Motoren mit Fremdlüfter, Resolver u. Temperaturüberwachung
	Geschwindigkeitsverstellung über Servoumrichter (Fabr. nach unserer Wahl) und Sollwertvorgabe (Master) bzw. elektronisch geregelt (Slave) ; Sollwertvorgabe und Geschwindigkeitsanzeige über Bedienpanel ; Frequenzumrichterantrieb entspricht den Anforderungen der EG-EMV-Richtlinie
Antrieb der Ziehwellen	Direktantrieb
Schmierung der Ziehwelle	Fettschmierung
Ziehsteinhalter	geeignet für Ziehsteine Ø 25 mm x 6...12 mm
Maschinenrahmen	Schweißkonstruktion aus Werkstoff St 37-2 ; Ziehkammer aus rostfreiem Edelstahl ; Ziehkammerhaube aus rostfreiem Edelstahl mit Sichtfenster
Schwingungsisolierung	über Schwingmetalle
Maschinenbeleuchtung	optional
Zubehör	ohne