

Ziehmaschine 100-8 mit Spuler S250

Leistungsmerkmale

Fertigdraht-Durchmesser 80 µm bis 150 µm

- Draht Material Kohlenstoffstahl (Stahlseile, Sägedraht) ; Edelstahl
- Ziehgeschwindigkeit 0-30 m/s
- Maximale Anzahl Ziehsteine: 30
- Ziehkone und Ziehsteine mit Ziehmittel besprüht
- 1. Ziehkonepaar 9 Ziehstufen; 16% Maschinenverlängerung gehärteter Stahl ; Durchmesser 200 mm
- 2. Ziehkonepaar 10 Ziehstufen; 16% Maschinenverlängerung gehärteter Stahl ; Durchmesser 200 mm
- 3. Ziehkonepaar 10 Ziehstufen; 13% Maschinenverlängerung gehärteter Stahl ; Durchmesser 135 mm
- Endzug 13 % Maschinenverlängerung; Durchmesser 135 mm
- Maschine vorbereitet für Anschluss an eine zentrale Ziehmittelversorgung ; Alternativ: Ziehmitteltank aus Edelstahl
- Federbelasteter Tänzer
- Verlegung mit Schrittmotor
- Spulenwelle 35 mm ; Spulengröße 250 mm

